

Приветствую вас, о, мои дорогие студенты!

Вашему вниманию представляю конспект.

Ваша задача создать документ Word, назвать своим именем и датой выполнения. Открываем документ. В документе прописываем тему урока: «Основные параметры режима сварки»

Далее таблицу перенести в свой документ.

Работы присылаем на электронную почту!!!

bengi-oskal@yandex.ru

Составить таблицу по образцу

Основные параметры режима сварки

Режим полуавтоматической сварки.

Толщина металла, мм	Зазор, мм	Число проходов в	Диаметр проволоки, мм	Сила сварочного тока, А	Напряжение сварки, В	Скорость сварки, м/ч	Вылет электрода, мм	Расход газа, л/мин
0,5-1	0-1	1	0,5-0,9	30-80	16-18	25-50	8-10	6-7
1,5-2	0-1	1	1,0-1,2	80-150	18-23	25-45	10-13	7-9
3	0-1,5	1	1,2-1,4	150-200	23-25	25-40	12-15	8-11
3-4	0-1,5	2	1,2-1,6	180-250	25-32	25-75	12-30	8-15
6	0,5-2	2	1,2-2,0	200-420	25-36	25-60	12-30	10-16
9-10	0,5-2	2	1,2-2,5	300-450	28-38	20-50	12-35	12-16
12-20	1-3	2	1,2-2,5	380-550	33-42	15-30	12-25	12-16

Выбрав полуавтоматический способ сварки при толщине металла – 4мм, принимаем следующие параметры сварки:

Зазор – 1,5мм.

Напряжение – 25В.

Число проходов – 1.

Скорость сварки – 25м/ч.

Диаметр проволоки – 1,2.

Вылет электрода – 12мм.

Сила тока – 180А.

Расход газа – 8л/мин.